

PT/5



Descrizione

Film di pvc opaco per la laminazione di immagini e stampe da applicare su pavimento che necessitano di protezione contro il calpestio. Il film ha conseguito la certificazione antiscivolo in classe R10. Resistenza al fuoco B-S1-D0 secondo classificazione Europea.

Colori: trasparente.

Informazioni tecniche

Dati tecnici

Film:	P.V.C. calandrato.
Spessore Film (senza adesivo):	200 +/- 15 µm (Istr. Op. n° 4).
Liner:	carta monopatinata bianca monosiliconata.
Distacco:	100 +/- 30 cN/20mm.
Adesivo:	acrilico ultra-permanente ad alta coesione.
Grammatura:	25 +/- 5 g/m ² .
Adesione 20 min.:	min. 400 N/m. Peel 180° a 20°C su acciaio (Istr. Op. n° 7).
Adesione 24 h. :	min. 700 N/m. Peel 180° a 20°C su acciaio (Istr. Op. n° 7).
Metodo di applicazione:	a secco.
Temperatura di applicazione:	compresa tra 10° e 28°C.
Stabilità dimensionale:	< 0,2 mm 48 h. a 70°C su acciaio (Istr. Op. n° 8).
Resistenza alla temperatura:	da -50°C a +90°C applicato su acciaio (Istr. Op. n° 15).
Classificazione di reazione al fuoco:	B-S1-D0 (Norma EN 13501-1:2007+A1. Rapporto di classificazione CSI n° 0375DCREA18_3).
Resistenza alla nebbia salina:	nessuna variazione applicato su acciaio dopo 100 h. A 20°C (Istr. Op. 14).

Aspettative di durata media

I dati sotto indicati, si riferiscono al film tal quale applicato su un supporto standard e non possono tenere conto del tipo di applicazione finale; pertanto sono puramente indicativi e non costituiscono garanzia.

Le stime di durata media vengono estrapolate sulla base dei risultati di test di invecchiamento accelerato UV e Xeno effettuati in laboratorio che simulano alcune condizioni alle quali è sottoposto un film **esposto verticalmente** (+/- 10° dalla verticale) in condizioni climatiche medio europee (**Europa Centrale**), **non lavorato, non stampato, non conformato ed applicato correttamente** su superficie piana.

Elementi che riducono drasticamente le aspettative di durata del film:

- esposizione orizzontale/obliqua (angolo superiore a +/-10° dalla verticale).
- esposizione del film in aree climatiche caratterizzate da lunghi periodi di irraggiamento solare, zone con alte temperature, elevate altitudini o altamente inquinate.
- esposizione del film rivolta in direzione del sole.
- applicazione scorretta della lamina ed utilizzo improprio di calandre per accoppiamento.
- aggressione da parte di solventi ed altre parti volatili contenuti negli inchiostri da stampa.
- eccessiva deformazione della pellicola.
- pulizia e mantenimento non corretti (utilizzo di detergenti aggressivi, graffi ed abrasioni e contaminazioni che possono prodursi durante la posa o il ciclo di vita del prodotto).
- superfici sottoposte ad elevate temperature.

La durata reale di un prodotto dipende da molti fattori, tra i quali la qualità e il lavoro di preparazione del supporto, l'esposizione (ambiente, clima, angolo di esposizione) la manutenzione della pellicola, il grado di inquinamento. **Pertanto solo l'applicatore sarà in grado di determinare l'idoneità del prodotto e stimarne la durata.**

Per prolungare il più possibile la vita del film, si raccomanda di attenersi alle istruzioni Stampa, Applicazione, Pulizia e Mantenimento, di seguito riportate nella presente scheda tecnica.

Indicazioni di durata media da test di laboratorio (UV -XENO TEST):

Uso interno, esterno breve durata.

Stoccaggio

1 anno immagazzinato in locale temperato (20°C / 50% R.H.), sospeso orizzontalmente o appoggiato verticalmente nell'imballo di politene.

Note

Tutti i valori e i dati riportati nella presente scheda tecnica sono basati su test reputati affidabili e vanno intesi come valori tipici, senza costituire garanzia. **Sarà cura dell'acquirente sottoporre a prova il materiale prima dell'uso e dell'impiego specifico**, al fine di determinare se il prodotto APA sia idoneo per uno scopo specifico ed altresì adatto rispetto all'uso ed all'applicazione prescelti, indipendentemente dai dati sopra esposti e secondo le modalità di impiego appropriate.

Tutti i film da laminazione APA vengono confezionati rispettando le più severe norme di controllo qualità, al fine di garantire la mancanza di polveri, giunte od altre imperfezioni che potrebbero comprometterne l'utilizzo. Prima di applicare la lamina sul film stampato, assicurarsi della completa evaporazione del solvente contenuto negli inchiostri.

E' comunque cura del cliente provare il prodotto per verificarne la conformità ai suoi impieghi.

Informazioni Generali

Garanzia / limitazioni di responsabilità

I materiali APA sono garantiti esenti da ogni difetto di fabbricazione.

In caso di accertata difettosità del prodotto, APA sostituirà i propri materiali utilizzati nella realizzazione delle decorazioni.

APA non assume responsabilità per alcun costo aggiuntivo, quale il lavoro necessario per il rifacimento delle grafiche, le perdite connesse ai tempi di produzione, i costi per la rimozione o la riapplicazione delle grafiche. APA inoltre non assume responsabilità per la sostituzione di materiali non di fabbricazione APA.

APA non potrà in alcun modo essere ritenuta responsabile per danni diretti, indiretti, incidentali o consequenziali derivanti dall'uso del prodotto.

APA garantisce con controlli strumentali e visivi di contenere nell'intervallo più ristretto possibile la variabilità di tinta dei propri prodotti.

Per evitare variazioni di colore tutte le parti di pellicola applicata devono appartenere allo stesso lotto di produzione. Anche nel caso di decorazioni che richiedano, a distanza di tempo, interventi di aggiornamento o migliorie della decorazione, si consiglia di richiedere preventivamente il materiale necessario, appartenente ad un unico lotto di produzione.

Nessun venditore, agente o distributore è autorizzato a fornire dati diversi da quelli riportati nella presente scheda tecnica. Per introdurre miglioramenti tutti i prodotti potranno essere modificati senza preavviso.

Per un uso in sicurezza dei materiali autoadesivi APA si consiglia di visionare le informative sulla sicurezza dedicate.

Per un uso in sicurezza dei pulitori menzionati nella presente scheda si consiglia di prendere visione delle schede di sicurezza dedicate.

Applicazione

Il film è concepito per un uso altamente professionale.

Il personale addetto all'applicazione deve possedere i requisiti e la formazione necessari.

Questo film è concepito per laminare pellicole autoadesive da applicare su pavimento "Floor Graphic".

Prima di applicare la lamina assicurarsi che il film stampato non contenga assolutamente solventi o residui volatili degli inchiostri che potrebbero comprometterne l'adesione o influenzare le caratteristiche del prodotto. Per questo, prima di applicare la lamina, il film stampato deve riposare per almeno 48 ore alla temperatura di 20°C.

Si consiglia di applicare il film ad una temperatura ambiente compresa tra 10° e 28°C.

Applicare il film esclusivamente a secco. Non utilizzare acqua.

Per l'applicazione della lamina sul film colorato o stampato, si consiglia l'utilizzo di calandre per accoppiamento a freddo.

Pulizia della decorazione

Utilizzare acqua con panni morbidi e detersivi non aggressivi.

Non utilizzare spugne e panni ruvidi, paste abrasive, solventi. Una pulizia con prodotti e strumenti non adeguati può provocare un degrado precoce del film.

Per rimuovere lo sporco in profondità, si consiglia l'utilizzo del pulitore rapido APA CLEANER FILM ed acqua. **Non utilizzare cere o prodotti polish** che, oltre a risultare di difficile rimozione, possono alterare o accelerare il deterioramento della pellicola.

Se si effettuano lavaggi con acqua a pressione, non mirare mai il getto nei bordi del film poiché la forza dell'acqua potrebbe creare sollevamenti e distaccamenti.

Comunque la lancia deve essere sempre tenuta perpendicolare e mai obliqua rispetto alla superficie da pulire ad almeno 1 mt di distanza.

Mantenimento

La superficie del film è delicata, pertanto va trattata con cura. Evitare quindi urti o sfregamenti con oggetti che possano provocare graffi o strappi irreparabili del film.

Una prolungata esposizione ai raggi solari ed agli agenti atmosferici può provocare un invecchiamento precoce del film, soprattutto delle parti esposte orizzontalmente e/o esposte a sud.

Pertanto dove possibile, per un buon mantenimento nel tempo della decorazione, si consiglia di evitare installazioni in direzione del sole.

Nel caso in cui si dovesse rilevare un deterioramento importante del film quali ad esempio scolorimento, aspetto più scuro o infragilimento se ne consiglia la rimozione immediata.

Per un buon mantenimento del film si consiglia una costante pulizia.

CSI SpA
Certificazione e Testing

Sede Legale
Cascina Traversagna, 21
20030 SENAGO (MI)
Direzione - Uffici - Laboratori
Viale Lombardia, 20
20021 BOLLATE (MI)
Tel. +39 02 383301
Fax +39 02 3503940
www.csi-spa.com

R.E.A. 1466310
Reg. Imprese 352168/8620/18
C.F./P.IVA IT11360160151
Cap. Sociale euro 1.040.000



LAB N°0006
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Mod. 04A51/1 - Rev. 9

Società a socio unico soggetto
ad attività di direzione
e coordinamento di IMQ SpA

RAPPORTO DI CLASSIFICAZIONE

CLASSIFICATION REPORT

0375\DC\REA\18_3

Rapporto di classificazione di reazione al fuoco del prodotto...: **FILM FLOORING**
Reaction to fire classification report of product

Descrizione.....: **Vedi pagina 2**
Description.....: See page 2

Per conto di/ *On behalf of*.....: **A.P.A. S.p.A.**

Indirizzo / *Address*.....: **Via Ruffilli, 6**
20060 Pessano con Bornago
(MI)

Norma tecnica.....: **EN 13501-1:2007+A1:2009 - Classificazione al fuoco di prodotti ed elementi da costruzione - Parte 1: Classificazione sulla base dei dati di prova derivati da prove di reazione al fuoco**

Technical standard.....: EN 13501-1:2007+A1:2009 - Fire classification of construction products and building elements - Part 1: Classification using test data from reaction to fire tests

Data / *Date*.....: **23/04/2018**



1. DATI GENERALI / *GENERAL DATA* :

Identificazione delle norme di riferimento / *Standard reference identification*:

- EN 13501-1:2007+A1:2009 - Classificazione al fuoco di prodotti ed elementi da costruzione - Parte 1: Classificazione sulla base dei dati di prova derivati da prove di reazione al fuoco
EN 13501-1:2007+A1:2009 - Fire classification of construction products and building elements - Part 1: Classification using test data from reaction to fire tests.
- EN ISO 11925-2:2010 - Prove di reazione al fuoco prodotti edilizi - parte 2 - innesco quando soggetto al diretto contatto della fiamma
EN ISO 11925-2:2010 - Reaction to fire tests for building products - part. 2 -ignitability when subjected to direct impingement of flame.
- EN ISO 9239-1:2010 - Prove di reazione al fuoco pavimentazioni - parte 1 Determinazione del comportamento al fuoco mediante una sorgente di calore radiante
EN ISO 9239-1:2010 - Reaction to fire tests for floorings - Part 1: determination of the burning behaviour using a radiant heat source.

2. IDENTIFICAZIONE DELLE PROCEDURE / *PROCEDURES IDENTIFICATION*

- Procedura normalizzata / *Standard procedure* : : **SI / YES**
- Controllo calcoli e trasferimento dati / *Calculation and data transfer check....* : **SI / YES**

3. DETTAGLI DEL PRODOTTO CLASSIFICATO / *DETAILS OF CLASSIFIED PRODUCT*

3.1 Natura e impiego / *Nature and end use application* :

Il prodotto **FILM FLOORING** è definito come una pellicola per decorazione di pavimentazioni. La sua classificazione è valida per le seguenti condizioni di impiego:

*The product **FILM FLOORING** is defined as a film for flooring decoration. Its classification is valid for the following end use application(s):*

- Pavimento – Incollato su supporto incombustibile
- *Floor –Glued on non combustible substrate*

3.2 Descrizione / *Description*:

Il prodotto **FILM FLOORING** è compiutamente descritto nei rapporti di prova in sussidio della classificazione elencati in 5.1

*The product **FILM FLOORING** is fully described in the test reports in support of the classification listed in 5.1.*

4. DICHIARAZIONI / *DECLARATIONS*

- Questo rapporto di classificazione definisce la classificazione assegnata al prodotto indicato in copertina secondo le procedure stabilite nella norma EN 13501-1.
- *This classification report defines the classification assigned to the product mentioned on the cover in accordance with the procedures given in EN 13501-1.*
- I risultati di prova contenuti nel presente rapporto di classificazione si riferiscono esclusivamente al campione provato
- *Test results contained in this classification report relate only to the specimens tested.*
- Il presente rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente senza l'autorizzazione del Responsabile di Laboratorio
- *The test report shall not be reproduced except in full without the written approval of the Managing Director.*



5. RAPPORTI DI PROVA E RISULTATI DI PROVA IN SUPPORTO DI QUESTA CLASSIFICAZIONE
TEST REPORTS AND TEST RESULTS IN SUPPORT OF THIS CLASSIFICATION

5.1 Rapporti di prova / *Test reports*

Nome del laboratorio / <i>Name of laboratory</i>	Nome del Committente / <i>Name of sponsor</i>	Numero di Identificazione del rapporto di prova / <i>Test report ref. No.</i>	Metodo di prova / <i>test method</i>
CSI S.p.A.	A.P.A. S.p.A.	0375/DC/REA/18_1	EN ISO 9239-1
CSI S.p.A.	A.P.A. S.p.A.	0375/DC/REA/18_2	EN ISO 11925-2

5.2 Risultati di prova per i pavimenti
Test results for floorings

Metodo di prova <i>Test method</i>	Parametro <i>Parameter</i>	Numero di prove <i>Number of tests</i>	Risultati / <i>Results</i>	
			Parametri continui media / <i>Continuous parameter average [m]</i>	Parametri di conformità / <i>Compliance parameter</i>
EN ISO11925-2				
Attacco della fiamma in superficie <i>Surface flame attack</i> Applicazione 30 s / 30 s exposure	Fs ≤ 150 mm	6	(-)	S / Y
Gocce/parti accese / <i>Flamig droplets/particle</i>	Innesco della carta da filtro/ <i>Ignition of the filter paper</i>	6	(-)	N / N
EN ISO 9239-1				
	Flusso critico / <i>Critical flux</i> [kW/m ²]	3	>11,0	(-)
	Fumo/ <i>Smoke</i> [% min]		11,49	(-)



6. CLASSIFICAZIONE E CAMPO DIRETTO DI APPLICAZIONE
CLASSIFICATION AND DIRECT FIELD OF APPLICATION

6.1 Riferimenti e campo diretto di applicazione / *Reference and direct field of application*

Questa classificazione è stata condotta conformemente alla clausola 9.2 della EN 13501-1:2007+A1:2009.
This classification has been carried out in accordance with clause 9.2 of EN 13501-1: 2007+A1:2009.

6.2 Classificazione / *Classification*

Il prodotto **FILM FLOORING** in relazione al suo comportamento alla reazione al fuoco è classificato:
*The product **FILM FLOORING** in relation to its fire reaction behaviour is classified.*

B_n

La classificazione aggiuntiva in relazione allo sviluppo di fumo è:
The additional classification in relation to smoke production is:

s1

Il formato per la classificazione di reazione al fuoco per i pavimenti è la seguente:
The format of the reaction to fire classification for flooring is:

Comportamento al fuoco / <i>Fire behaviour</i>		Sviluppo di fumo / <i>Smoke production</i>	
B_n	-	s	1

6.3 Campo di applicazione / *Field of application*

Questa classificazione è valida per le seguenti condizioni di impiego /
This classification is valid for the following end use conditions:

- incollato su supporto incombustibile.
Glued on non combustible substrate.

- Tipo di fissaggio: incollato
Type of fixings: glued



7. LIMITAZIONI / *LIMITATIONS*

7.1 Avvertimento / *Warning*

Questo documento non rappresenta un'approvazione di tipo od una certificazione del prodotto
This document does not represent type approval or certification of the product.

DATA
Date

Settore Fisica della Combustione
Physics of Combustion Sector

B. U. Prodotto
B. U. Product

23/04/2018

Lorenzo Zavaglio

Ing. P. Fumagalli

Documento firmato digitalmente ai sensi del D. Lgs. N. 82 del 7 Marzo 2005 e successive modifiche
Digitally signed document in accordance with Legislative Decree n. 82 dated March 7th 2005 and subsequent amendments.